

Zündzeitpunkt am Motorradmotor einstellen

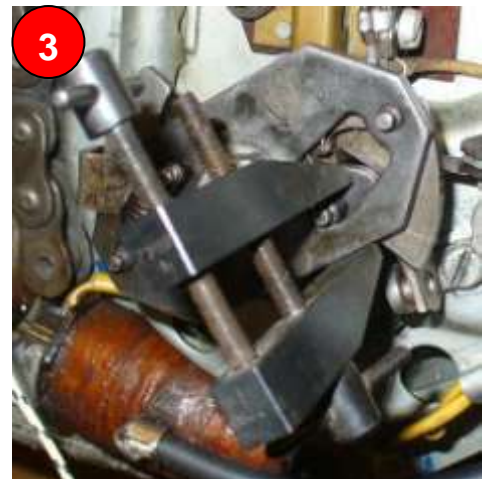
Unterbrecherkontakt (hier NSU Max 0,4mm) mit Fühlerlehre einstellen



Oberer Totpunkt mit Tiefenmessschieber messen: hier 7mm

Unterbrecherkontakte etwas mit feinem Schmirgelleinen abziehen

Der Masseflügel ohne Anschlag des Fliehkraftreglers auf den weitesten aufgezogenen Punkt mit einer Klemme fixieren (zuvor Demontage der Feder). Hier schaut Sebastian ob alle Maße i.O.



Mit dem Kickstarter auf die Position 14,6 mm vor O.T fahren (Feinjustierung durch Gabelschlüssel am Zündanker). Dabei fest fixiertes Tiefenmaß halten und Kolben gegen Tiefenmaß leicht anstoßen lassen



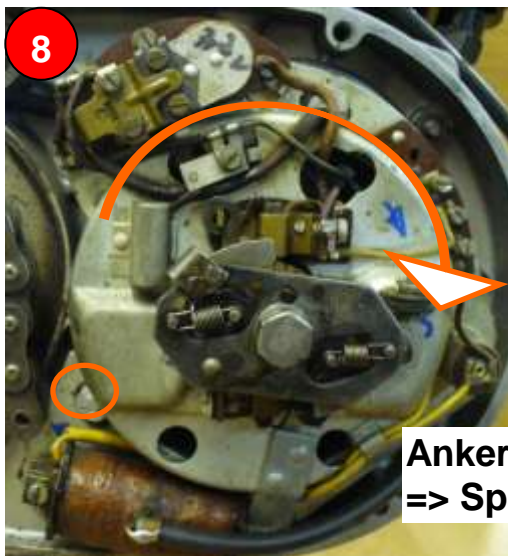
Aufbau Prüfeinrichtung:

- + Batterie mit Klemme 15 verbinden
- Prüflampe mit Masse und Unterbrecherkontakt verbinden
- - Pol der Batterie mit der Masse verbinden



3 Schrauben der Zündplatte lösen und in die Richtung drehen bis Prüflampe gerade angeht. Beim Anziehen der schrauben beachten, dass Position bestehen bleibt. (Nachkontrollieren). Drehung der Platte nach rechts (Uhrzeigersinn) => späterer Zündzeitpunkt

Nachkontrolle des Zündzeitpunktes bei Spätzündung (Klemme am Fliehkraftregler lösen)
=> hier (NSU Max) 1mm vor o.T.



**Ankerplatte nach rechts verrücken
=> Spätzündung**